

---

## Содержание

<b>Раздел 8: Техническое обслуживание.....</b>	<b>8-3</b>
Поднимание или опускание вручную установочного стола .....	8-3
Смена клиновидный ремня установочного стола .....	8-4
Снятие установочного стола .....	8-4
Удаление кеглей, застрявших в распределителе .....	8-6
Остановка машины посреди цикла .....	8-6
Починка и замена круглого ремня .....	8-6
Сварка круглых ремней .....	8-7
Замена захватов кеглей установочного стола .....	8-9
Процедура снятия предохранительной муфты и привода захвата кеглей установочного стола .....	8-11
Переустановка предохранительной муфты и привода захвата кеглей установочного стола .....	8-12
Замена моторов .....	8-13
Снятие моторов .....	8-13
Шкив мотора .....	8-14
Установка мотора .....	8-14
Замена тормоза мотора .....	8-17
Починка или замена цепи .....	8-18
Починка цепи .....	8-18
Замена цепи .....	8-19

Эта страница намеренно оставлена пустой.

## Раздел 8: Техническое обслуживание

### Поднимание или опускание вручную установочного стола

1. Отключите главный сетевой выключатель на контрольном блоке электроники Nexgen и отсоедините входное 3-фазное питание.
2. Уберите все кегли с пиндека.

**ОСТОРОЖНО:** *Никогда не снимайте клиновой ремень, когда установочный стол находится в крайнем верхнем положении или когда стол частично опущен. Установочный стол использует тормоз мотора и клиновой ремень для удержания положения. Если ремень будет снят, стол упадет в нижнее положение.*

3. *Крепко возьмитесь за верхнюю часть шкива клиновидного ремня. Смотри Схему 8-1.*

- (1) КЛИНОВИДНЫЙ РЕМЕНЬ
- (2) ПОДНИМИТЕ МОТОР ДО ТОГО, КАК ВРАЩАТЬ ШКИВ

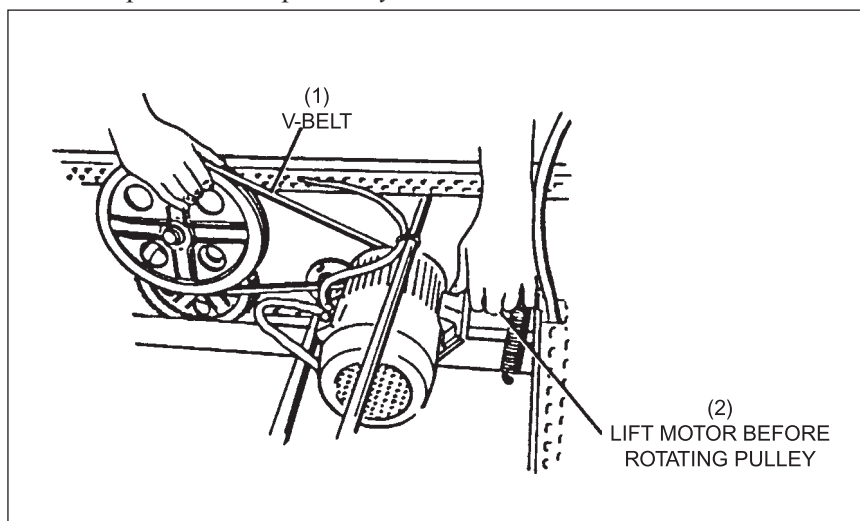


Схема 8-1. Поднимание или опускание вручную установочного стола.

4. До того, как начинать вращать шкив, второй рукой приподнимите мотор. Поверните шкив. Внимательно следите за клиновидным ремнем на шкиве мотора. Ремень должен быть утоплен на обоих шкивах. НЕ ОСЛАБЛЯЙТЕ ЗАХВАТ ШКИВА.
5. *Отпустите мотор*, чтобы он затормозил приводной вал установочного стола *до того*, как отпустить шкив.
6. Повторяйте эту процедуру, пока не будет достигнута требуемая высота установочного стола.

## Смена клиновидного ремня установочного стола

1. Поверните тумблер включения/выключения на контрольном блоке электроники Nexgen в положение «стоп» (выключено).
2. Вручную опустите установочный стол на высоту установки новых кеглей. См. предыдущую страницу.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В качестве альтернативного варианта можете опустить стол на подставку.

3. Смените клиновидный ремень.

## Снятие установочного стола

1. Поместите на пиндек три распорки 1 x 4 длиной 914 мм (3 фута), расположенные таким образом, чтобы доска стола подпиралась спереди и сзади. См. Схему 8-2.

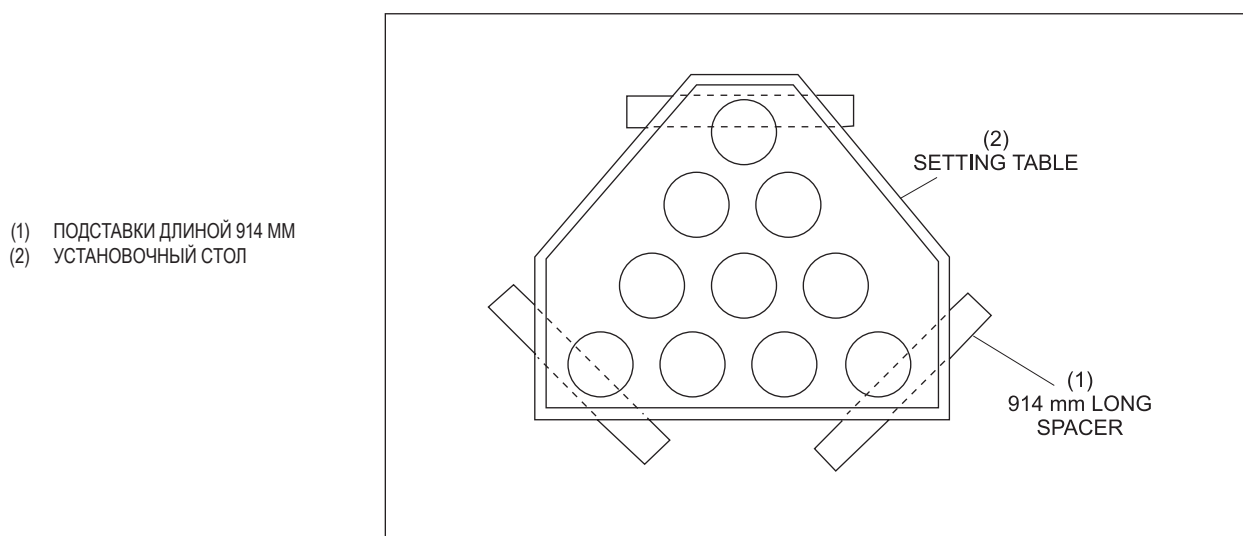
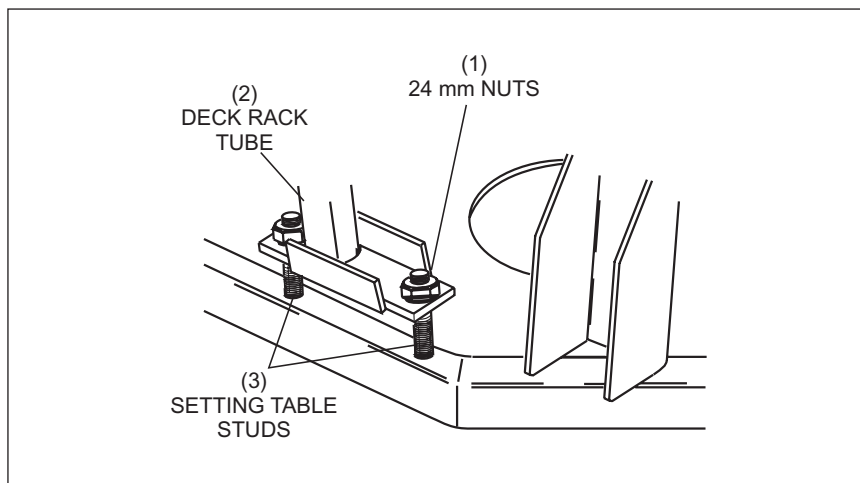


Схема 8-2. Размещение подпорок.

2. Вручную опустите установочный стол, чтобы он опирался на подпорки. См. Схемы 8-1 и 8-2.
3. Выключите главный сетевой выключатель на контрольном блоке электроники Nexgen и отключите от блока входной силовой кабель.

4. Отсоедините электрический кабель установочного стола.
5. Отсоедините от установочного стола квадратные валы. Смотрите *Схему 8-3*.
6. Открутите четыре верхних 24 мм гайки, которые прикрепляют стол к штангам установочного стола. Смотрите *Схему 8-3*.

- (1) ГАЙКИ 24 ММ
- (2) ШТАНГА УСТАНОВОЧНОГО СТОЛА
- (3) ШПИЛЬКИ УСТАНОВОЧНОГО СТОЛА



*Схема 8-3. Отсоединение стола от штанг установочного стола.*

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если не откручивать нижние гайки, это облегчит выравнивание при установке стола обратно.

7. Вручную вращайте шкив мотора установочного стола, чтобы поднять штанги стола. Вручную поднимите уборщик в верхнее положение. Смотрите *Схему 8-1*.
8. Уберите установочный стол из зоны пиндека.
9. Проведите необходимые работы по профилактическому обслуживанию или ремонту.
10. Установка стола на место производится в обратном порядке.

---

## Удаление кеглей, застрявших в распределителе

1. Поверните тумблер включения/выключения на контрольном блоке электроники Nexgen в положение «стоп» (выключено). Также выключите задний тумблер включения/выключения механика .
2. Проверьте, нет ли застрявших кеглей в точках схода кеглей с ремней распределителя. Проверьте, нет ли застрявших кеглей в точках поворота ремня. Вытащите застрявшие кегли и поместите их на внешнюю возвратную конвейерную ленту.
3. Проверьте правильность расположения устройств выталкивания кеглей.
4. Если застревание кеглей будет происходить постоянно, то требуется проверить, нет ли сломанных деталей в держателях кеглей распределителя. Проверьте рычаги отпускания кеглей.
5. Подайте электропитание к пинсеттеру.
6. Проверьте функционирование пинсеттера.

---

## Остановка машины посреди цикла

Машину можно остановить посреди цикла, выключив тумблер включения/выключения наверху контрольного блока электроники Nexgen (повернув его в положение «стоп»). Если требуется провести внутренние работы по техническому обслуживанию, выключите главный сетевой выключатель и отключите автомат входного 3-фазного питания.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Отключение автомата входного 3-фазного питания остановит работу обоих пинсеттеров. Завершив ремонтные работы, подключите провод 3-фазного питания, включите высоковольтный главный сетевой выключатель и тумблер включения/выключения. Машина вернется в положение «готова к игре».

---

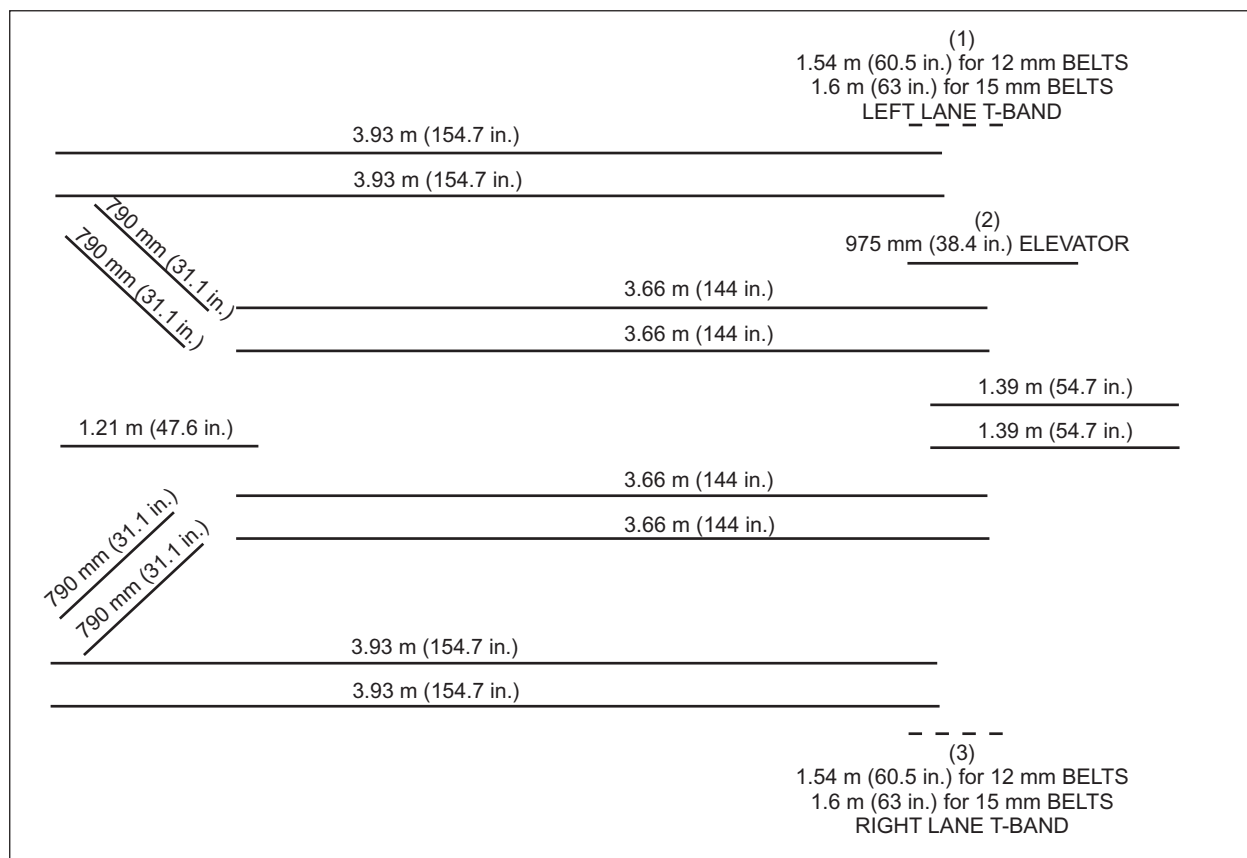
## Починка и замена круглого ремня

Пинсеттер серии GS использует зеленые поликордные ремни различной длины для передвижения кеглей по транспортной ленте, элеватору и распределителю. Эти ремни могут растягиваться, их натяжение может ослабевать, и они могут соскальзывать со своих шкивов. Они также могут трескаться и рваться в результате нормального процесса старения.

Если ремень растягивается, и его натяжение ослабевает, часть ремня может быть отрезана, чтобы вернуть ему надлежащую длину. Диаметр нового ремня 12 мм. После того, как ремень несколько раз растягивается, укорачивается, и его концы заново соединяются, его диаметр уменьшится. Это снизит его эффективность в работе с кеглями. Ремни с диаметром меньше 10 мм или со следами трещин следует заменять, чтобы данный узел машины мог надежно выполнять свою работу по перемещению кеглей.

## Сварка круглых ремней

1. *Схема 8-9* показывает размеры номинальной длины всех ремней распределителя. Линии, обозначенные пунктиром, показывают ремни, не предустановленные на заводе.



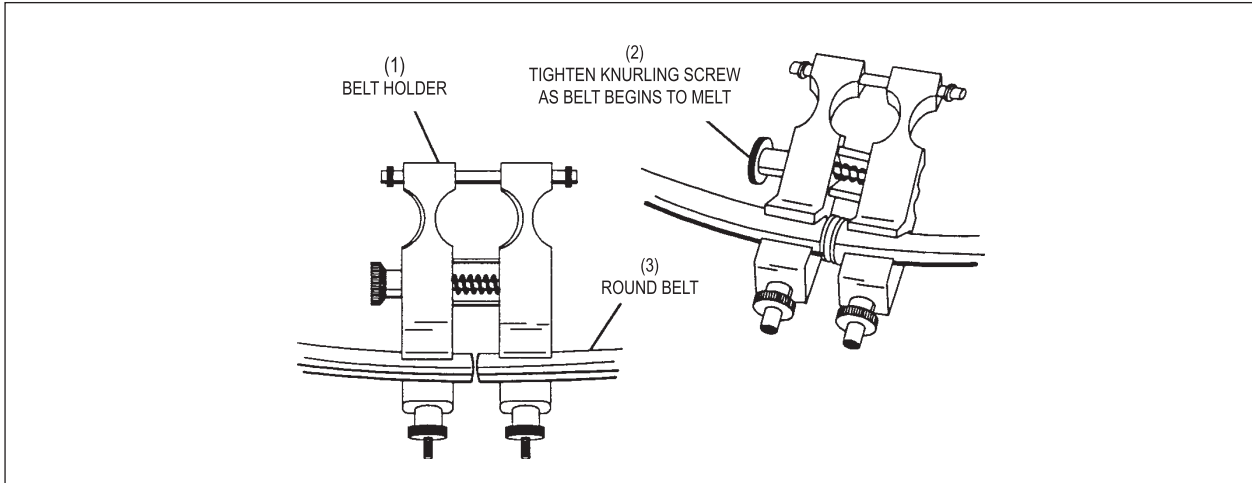
*Схема 8-9. Размеры круглых ремней.*

- (1) 1,54 М (60,5 ДЮЙМА) ДЛЯ РЕМНЕЙ ДИАМЕТРОМ 12 ММ 1,6 М (63 ДЮЙМА) ДЛЯ РЕМНЕЙ ДИАМЕТРОМ 15 ММ ТРАНСПОРТЕРНАЯ ЛЕНТА ЛЕВОЙ ДОРОЖКИ
- (2) 975 ММ (38,4 ДЮЙМА) ЭЛЕВАТОР
- (3) 1,54 М (60,5 ДЮЙМА) ДЛЯ РЕМНЕЙ ДИАМЕТРОМ 12 ММ 1,6 М (63 ДЮЙМА) ДЛЯ РЕМНЕЙ ДИАМЕТРОМ 15 ММ ТРАНСПОРТЕРНАЯ ЛЕНТА ПРАВОЙ ДОРОЖКИ

2. Аккуратно (без скоса) отрежьте оба конца ремня при помощи резака для ремня, который Вы можете найти в своем комплекте для соединения ремней.
3. Натяните ремень вокруг вала, на котором закреплены шкивы.
4. Поместите оба конца ремня в тиски для ремня, *слегка* прижав их друг к другу. Смотри *Схему 8-10*.
5. Поместите жало паяльника между ними и нагревайте ремень.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** *Края обоих концов ремня должны прилегать к обеим сторонам жала паяльника.*

6. Как только ремень начнет плавиться, слегка затяните накатные болты на тисках.
7. Когда образуется прокладка из расплавленного поликорда, уберите паяльник. Смотри *Схему 8-10*.
8. Затяните накатные болты.



*Схема 8-10. Сварка круглых ремней.*

- |                     |  |                    |
|---------------------|--|--------------------|
| (1) ТИСКИ ДЛЯ РЕМНЯ | (2) ЗАТЯНИТЕ НАКАТНЫЙ БОЛТ, КАК ТОЛЬКО РЕМЕНЬ НАЧНЕТ ПЛАВИТЬСЯ | (3) КРУГЛЫЙ РЕМЕНЬ |
|---------------------|--|--------------------|

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ СЛИШКОМ ТУГО. Иначе расплавленный поликорд будет вытолкнут, и холодный поликорд, оставшийся в центре, не сможет образовать спайку.

9. Дайте спайке остыть приблизительно в течение двух минут.
10. При помощи острого ножа или одностороннего лезвия обрежьте наплыв на ремне.
11. Подождите еще 5-10 минут.
12. Наденьте ремень на шкивы.

## Замена захватов кеглей установочного стола

Если захваты кеглей установочного стола повреждены, и их надо снять для ремонта, пользуйтесь нижеприведенной инструкцией.

1. Поверните тумблер включения/выключения на блоке электроники пинсеттера и заднем контрольном блоке механика в положение «стоп» (выключить), чтобы никто другой не смог запустить пинсеттер, пока Вы проводите техническое обслуживание этой машины. (Перед тем, как оставить машину без присмотра, отключите пинсеттер от электрической сети.)
2. Если требуется освещение, включите подсветку кеглей, используя вспомогательный переключатель или клавиатуру контрольного блока электроники Nexgen.
3. Вручную опустите установочный стол на подставку или другую подходящую опору.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Когда установочный стол опирается на пластину ограничителя хода, он все равно должен поддерживаться подставкой или другим опорным приспособлением, чтобы предотвратить падение стола, если ограничитель хода будет сбит или соскользнет.

4. Поворачивайте квадратный вал захвата кеглей, пока захваты кеглей полностью не закроются. Датчик «ST» должен быть открыт, а ограничитель закрывания должен находиться напротив упора. Смотри Схему 8-11.

- (1) ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЗАКРЫВАНИЯ
- (2) ОГРАНИЧИТЕЛЬ ОТКРЫВАНИЯ
- (3) ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА
- (4) ДАТЧИК ST ОТКРЫТ
- (5) ПРАВЫЙ КВАДРАТНЫЙ ВАЛ
- (6) УПОР

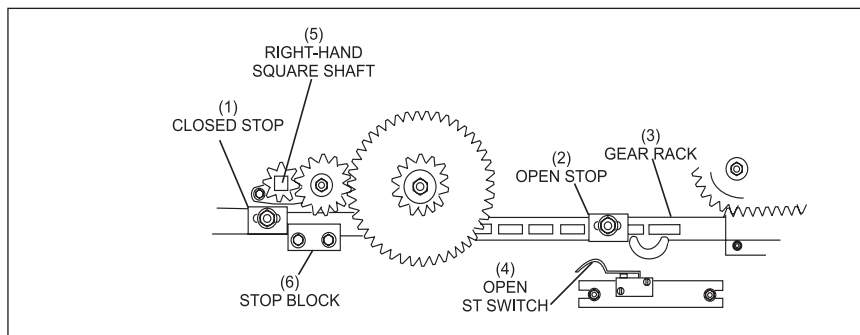


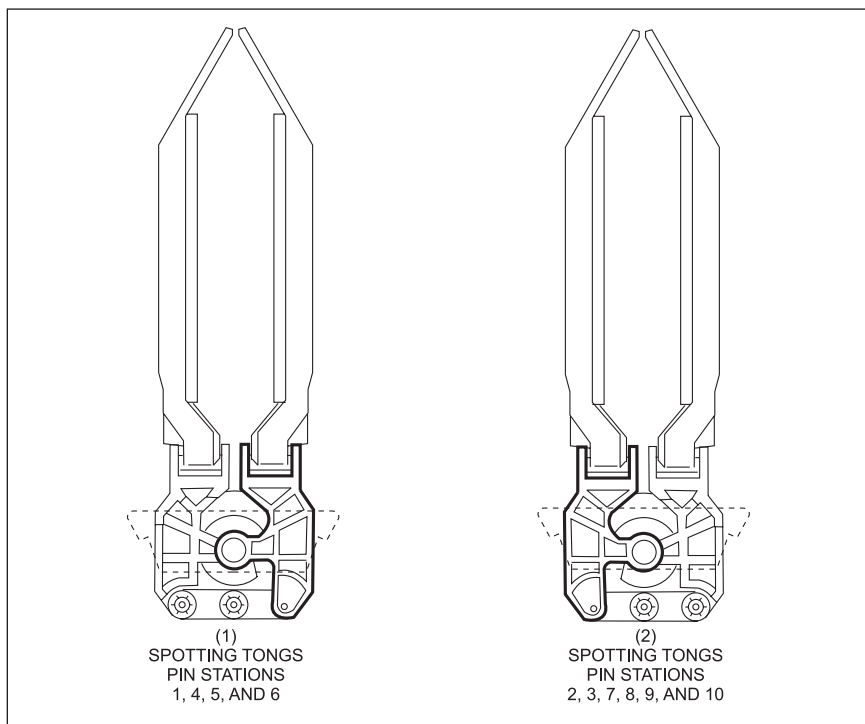
Схема 8-11. Захваты кеглей в открытом состоянии.

5. Открутите крепежные детали, прикрепляющие захваты кеглей к установочному столу. Сохраните эти детали для дальнейшего использования (во время сборки).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Чтобы захваты кеглей установочного стола работали в заданном режиме времени, рекомендуется сразу вынимать только один ряд захватов.

6. Выберите правильный тип захвата, в зависимости от расположения захватов на столе. Смотрите *Схему 8-12*.

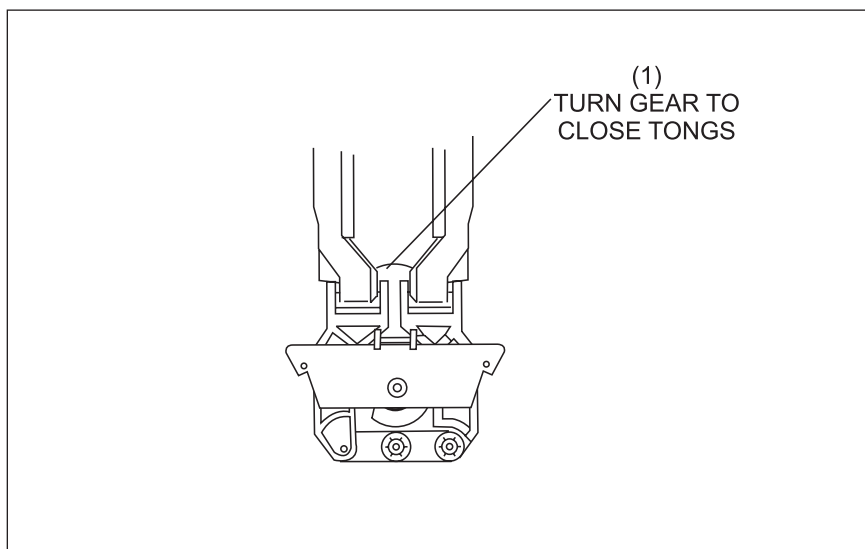
- (1) ЗАХВАТЫ УСТАНОВОЧНОГО  
СТОЛА ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ КЕГЛЕЙ  
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 1, 4, 5 И 6  
(2) ЗАХВАТЫ УСТАНОВОЧНОГО  
СТОЛА ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ КЕГЛЕЙ  
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 2, 3, 7, 8, 9 И 10



*Схема 8-12. Захваты кеглей.*

7. Поворачивайте шестерню внизу захвата кеглей, пока захваты полностью не закроются. Смотрите *Схему 8-13*.

- (1) ПОВОРАЧИВАЙТЕ ШЕСТЕРНЮ, ЧТОБЫ  
ЗАКРЫТЬ ЗАХВАТЫ КЕГЛЕЙ



*Схема 8-13. Захваты кеглей полностью закрыты.*

8. Разместите захваты кеглей на установочном столе так, чтобы между шестеренками было сцепление. Вкрутите крепежные детали через накладку и отверстия под крепеж.
9. Вручную вращайте квадратный вал, чтобы открыть и опять закрыть захваты кеглей, проверяя правильность их действия.

## Процедура снятия предохранительной муфты и привода захвата кеглей установочного стола

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Отсоедините провод входного питания от контрольного блока электроники Nexgen до того, как приступать к снятию предохранительной муфты и привода захвата кеглей установочного стола.

1. Снимая предохранительную муфту и привод захвата кеглей установочного стола, ослабьте 3 мм крепежный болт с головкой под шестигранный ключ, который прикрепляет к валу шестерню вала сцепления, и сдвиньте шестерню к муфте захвата кеглей. *Схема 8-14.*
2. Выньте крепежные болты, которые прикрепляют фланец к блоку датчиков.

- (1) ШЕСТЕРНЯ ВАЛА СЦЕПЛЕНИЯ
- (2) ШПИНДЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ
- (3) КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ
- (4) БЛОК ДАТЧИКОВ
- (5) УСТАНОВОЧНЫЕ БОЛТЫ

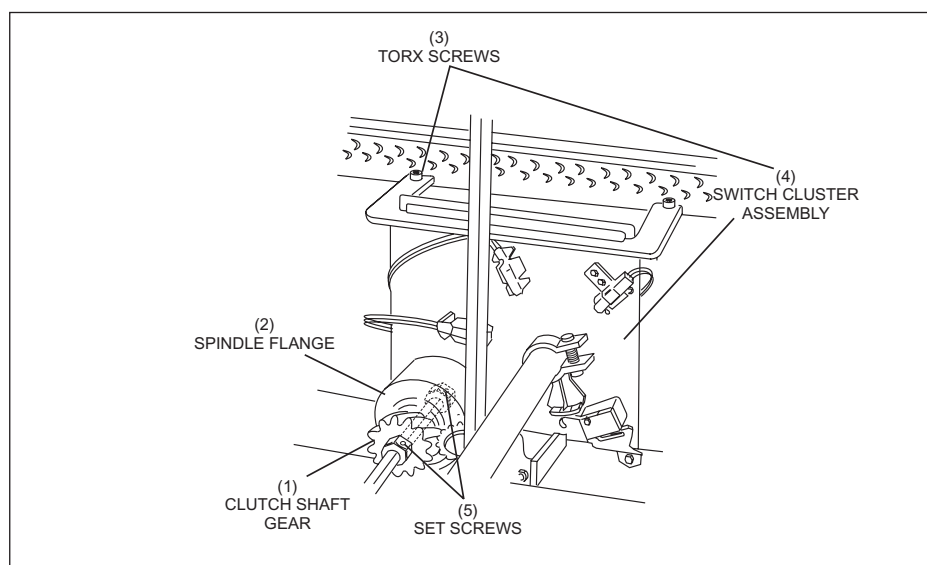


Схема 8-14. Снятие крепежных деталей.

3. Сдвиньте вал с соленоида захвата кеглей и выньте его из пинсеттера.
4. Разберите устройство предохранительной муфты, сжимая пружину муфты при помощи пружинного механизма натяжения/сжатия и поворачивая его к свободному разъему. Делая это, Вы можете разобрать узел предохранительной муфты.
5. Протрите все компоненты, используя сухое полотенце и очиститель на водной основе. Собирая муфту, разверните два диска муфты блестящей стороной к шестеренке муфты. *Схема 8-15.*
6. Сожмите пружину муфты до первоначального положения.

- (1) ШПИНДЕЛЬНЫЙ ВАЛ
- (2) ДИСКИ МУФТЫ
- (3) 3 ПАЗА, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ  
ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ
- (4) ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ МУФТА  
(ШЕСТЕРНЯ МУФТЫ)

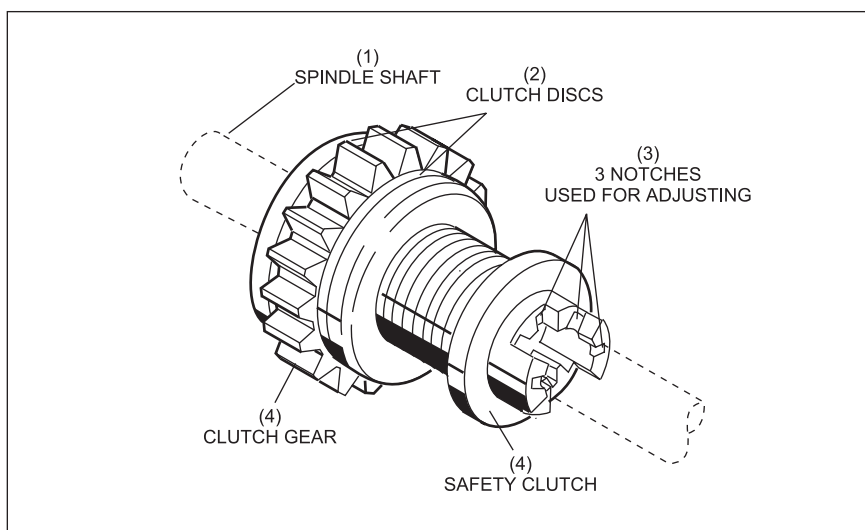


Схема 8-15. Сборка муфты.

### Переустановка предохранительной муфты и привода захвата кеглей установочного стола

1. Переустановите предохранительную муфту и привод захвата кеглей установочного стола, повторив процедуру съема в обратном порядке. Когда вал переустанавливается, следует оставить боковой люфт в 1 мм, чтобы предотвратить заклинивание деталей устройства.
2. Чтобы увеличить боковой люфт, держите шестерню вала сцепления и двигайте вал к блоку датчиков. Чтобы уменьшить боковой люфт, двигайте вал к муфте захвата кеглей. Закрутите установочный болт и убедитесь, что присутствует боковой люфт в 1 мм.
3. Запустите пинсеттер, чтобы убедиться, что муфта захвата кеглей функционирует правильно.

---

## Замена моторов

В пинсеттерах серии GS-X имеется три разных мотора. При необходимости заменить мотор, следуйте нижеприведенной инструкции.

---

### Снятие мотора

1. Поверните тумблер включения/выключения на контрольном блоке электроники Nexgen в положение «стоп» (выключено). Отключите главный сетевой выключатель на контрольном блоке электроники Nexgen и отключите автомат входного 3-фазного питания.
2. Отключите мотор от блока Nexgen.
3. Мотор стола - если надо заменить мотор стола, вручную опустите стол на подставку или полностью опустите его на высоту установки новых кеглей. При этом цепь стола и регулировочный рычаг должны составлять прямую линию. Не опускайте стол на пластину ограничителя хода; вибрации пинсеттера или удары по нему могут привести к выскальзыванию пластины и повреждению пинсеттера или к травмам персонала, работающего на данной машине.
4. Поднимите клиновидный ремень напротив пружины натяжения ремня и снимите его со шкива.
5. Снимите опорный кронштейн мотора с левой несущей рамы и поднимите мотор с пинсеттера.
6. Уберите защитную крышку электропроводки мотора и отсоедините четыре провода, прикрепленных к монтажной колодке и болту заземления.

## Шкив мотора

Шкив мотора уборщика имеет две различных позиции для крепления ремня. Одна для частоты питающего напряжения 50 Гц, другая 60 Гц. Использование неправильной стороны может привести к проблемам при размещении кеглей в распределителе и слишком быстрому опусканию стола, а также к ошибкам при подсчете сбитых кеглей и чрезмерному износу устройства ограничителя хода и установочного стола.

(1) для 60 Гц  
(1) для 50 Гц

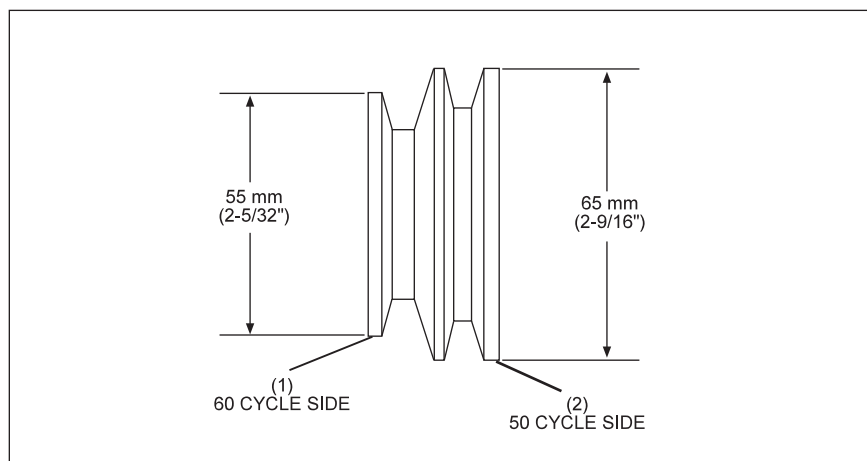


Схема 8-16. Двойной шкив.

7. Ослабьте установочный болт шкива 3 мм шестигранным ключом.
8. Используйте съемник для шкива, чтобы снять шкив с вала. Ключ также пригодится во время установки.

## Установка мотора и шкива мотора

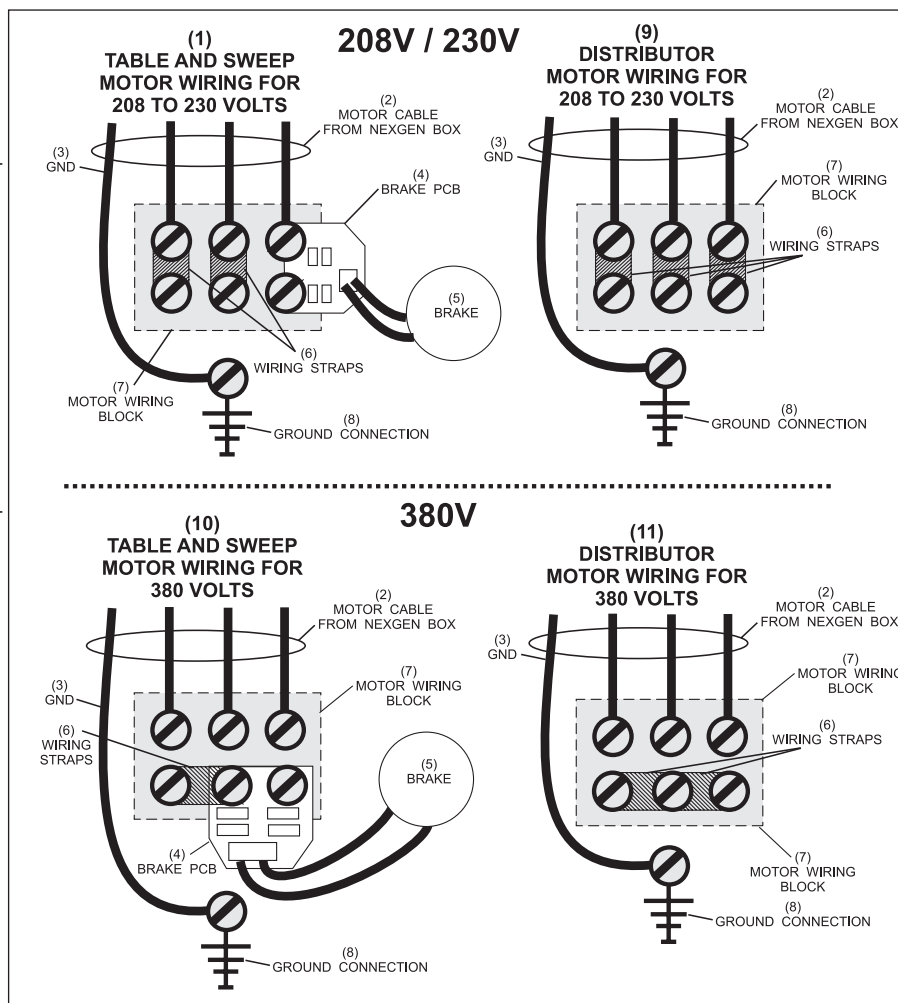
1. Убедитесь, что шкив правильно расположен на валу мотора.
2. Легкими постукиваниями молотка с мягкой поверхностью наденьте шкив на вал.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** У некоторых моторов распределителя и установочного стола двойные шкивы. Шкивы меньшего размера (55 мм) используются, когда пинсеттер работает от тока частотой 60 герц. Больший размер (65 мм) применяется, когда используется ток частотой 50 герц. Смотри Схему 8-16.

3. Отрегулируйте шкив таким образом, чтобы клиновидный ремень проходил по центру шкива мотора и большого приводного шкива.
4. Затяните установочный болт, чтобы предотвратить сдвигание шкива со своего места.
5. Снимите с нового мотора защитную крышку электропроводки мотора.
6. Настройте мотор на работу в требуемом режиме напряжения, т.е. 208, 230 или 380 В.

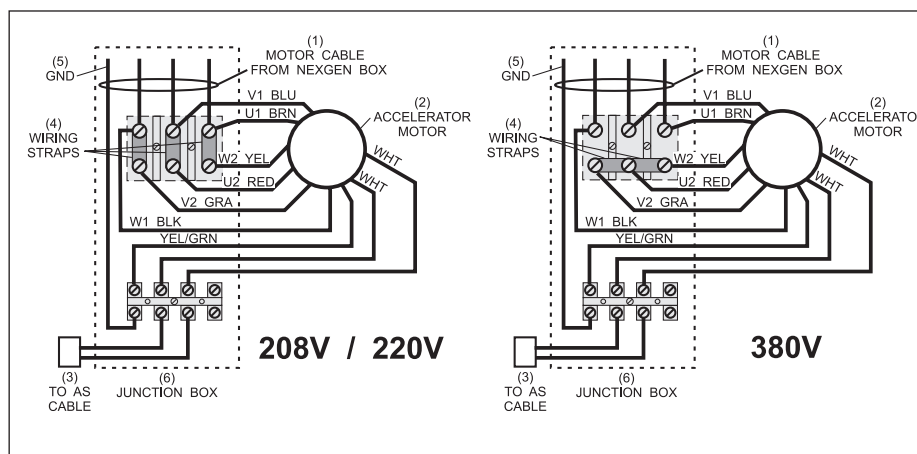
7. Установите мотор на пинсеттер и настройте его для работы в требуемом режиме напряжения. Убедитесь, что провода и плата управления тормозом установочного стола прикреплены должным образом. Смотри *Схемы 8-17 и 8-18.*

- (1) ЭЛЕКТРОПРОВОДКА В РЕЖИМЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ 208 ДО 230 ВОЛЬТ ДЛЯ МОТОРОВ УСТАНОВОЧНОГО СТОЛА И УБОРЩИКА  
 (2) КАБЕЛЬ МОТОРА ИЗ БЛОКА NEXGEN  
 (3) ЗЕМЛЯ  
 (4) ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ ТОРМОЗОМ УСТАНОВОЧНОГО СТОЛА  
 (5) ТОРМОЗ  
 (6) ПРОВОДА  
 (7) БЛОК ПРОВОДКИ МОТОРА  
 (8) ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ  
 (9) ПРОВОДКА ДЛЯ МОТОРА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В РЕЖИМЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ 208 ДО 230 ВОЛЬТ  
 (10) ЭЛЕКТРОПРОВОДКА НАПРЯЖЕНИЯ НА 380 ВОЛЬТ ДЛЯ МОТОРОВ УСТАНОВОЧНОГО СТОЛА И УБОРЩИКА  
 (11) ЭЛЕКТРОПРОВОДКА НАПРЯЖЕНИЯ НА 380 ВОЛЬТ ДЛЯ МОТОРА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



*Схема 8-17. Электропроводка для моторов установочного стола, уборщика и распределителя.*

- (1) КАБЕЛЬ МОТОРА ИЗ БЛОКА NEXGEN  
 (2) МОТОР УСКОРИТЕЛЯ  
 (3) КАБЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ПОДСЧЕТА ОЧКОВ  
 (4) ПРОВОДА  
 (5) ЗЕМЛЯ  
 (6) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА



*Схема 8-18. Электропроводка для мотора ускорителя.*

8. Включите пинсеттер на короткий промежуток времени и понаблюдайте за вращением мотора в нужном направлении\*.

\* Мотор стола - Смотрите за копиром стола. Он должен отойти от датчика «А» и двигаться к датчику «В», когда стол опускается для обнаружения кеглей.

\* Мотор уборщика - Смотрите за копиром на регулировочном рычаге с правой стороны пинсеттера. Он должен отойти от датчика «SM», находящегося на уровне «3 часа» и двигаться по направлению к «12 часам» (против часовой стрелки).

\* Мотор распределителя - Смотрите за зелеными ремнями, перемещающими кегли. Убедитесь, что они двигают кегли по распределителю в нужном направлении. Если кегли будут двигаться в обратном направлении, это может привести к застреванию кеглей на полках элеватора.

\* Мотор ускорителя - проверьте, чтобы ремень ускорителя выталкивал шар в нужном направлении.

Если мотор вращается в обратном направлении, поменяйте местами два любых провода из трех проводов питания блока Nexgen на монтажной колодке мотора. Это изменит направление движения вала мотора.

***ВНИМАНИЕ: Никогда не меняйте местами провод заземления с одним из проводов питания.***

## Замена тормоза мотора

В тормозе электрического мотора имеется катушка, которая отключает тормоз, когда питание подается на мотор и тормоз. Когда питание выключается, тормоз захватывает вал мотора. Это предотвращает работу мотора по инерции и останавливает его, удерживая установочный стол или уборщик (в зависимости от того, чем управляет мотор) в таком положении, пока опять не будет подано питание.

Если тормоз мотора не отпускает вал мотора или позволяет мотору работать по инерции, может понадобиться заменить тормоз следующим образом:

1. Выключите пинсеттер на контрольном блоке электроники Nexgen.
2. Отключите мотор от блока электроники Nexgen.
3. Выньте мотор из пинсеттера. Смотри раздел «Замена мотора» данного руководства.
4. Снимите крышку монтажной колодки, закрывающую провода мотора и отсоедините два провода от катушки мотора. Смотри Схему 8-20.

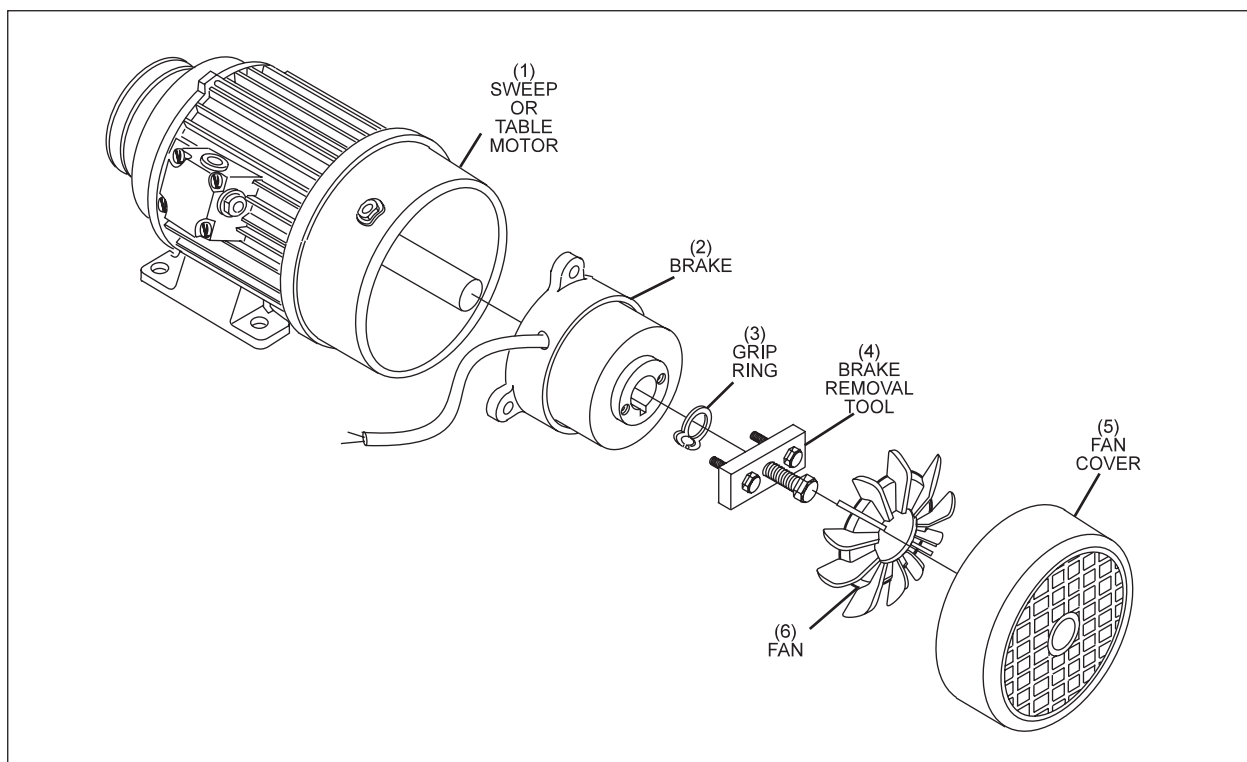


Схема 8-20. Замена тормоза мотора

- |   |                        |                     |
|---|------------------------|---------------------|
| (1) МОТОР УСТАНОВОЧНОГО<br>СТОЛА ИЛИ УБОРЩИКА | (2) ТОРМОЗ             | (3) ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО |
| (4) СЪЕМНИК ТОРМОЗА МОТОРА                    | (5) КРЫШКА ВЕНТИЛЯТОРА | (6) ВЕНТИЛЯТОР      |

5. Выкрутите три болта крышки вентилятора и снимите крышку.

6. Осторожно выньте пластмассовый вентилятор. (Используйте две отвертки среднего размера, чтобы равномерно распределять давление на обе стороны вентилятора.)
7. Открутите три крепежных болта, которые прикрепляют к мотору корпус тормоза.
8. Снимите большое зажимное кольцо с вала при помощи пары съемников для стопорных колец. Будьте осторожны, одевайте защитные очки для выполнения этой операции.
9. Прикрепите съемник тормоза мотора. См. раздел «Несущая рама распределителя» каталога запасных частей. См. *Схему 8-20*.
10. Затяните большой центральный болт на съемнике тормоза мотора, чтобы снять тормоз с вала мотора.
11. Установите новый тормоз, используя молоток с мягкой (пластиковой) поверхностью, чтобы не повредить тормоз и вал мотора.
12. Чтобы завершить установку нового тормоза, начните с шага «8» и двигайтесь к шагу «1».

---

## Починка или замена цепи

Цепи элеватора, подъемника стола, подъемника уборщика и вала стола могут нуждаться в ремонте или замене. Компания Brunswick предлагает ремонтный набор деталей, чтобы помочь Вам в починке цепей. Информацию о том, как заказать этот набор, смотрите в разделе «Элеватор» каталога запасных частей компании Brunswick.

Цепи элеватора отличаются от других цепей. У них более длинные штифты, которые совмещаются с краем вала полки элеватора кеглей. Ремонтируя или заменяя эти цепи, необходимо, чтобы штифты на обеих цепях двигались равномерно, чтобы полки элеватора могли подниматься горизонтально.

---

### Починка цепи

1. Снимите цепь с пинсеттера.
2. Установите в тисках инструмент починки цепи, как показано на *Схеме 8-21*.
3. Поместите штифт нужного звена над нижним отверстием инструмента для починки. Затяните инструмент для починки, чтобы он толкал штифт через нижнее отверстие.

- (1) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЧИНКИ ЦЕПИ
- (2) ВЕРСТАЧНЫЕ ТИСКИ

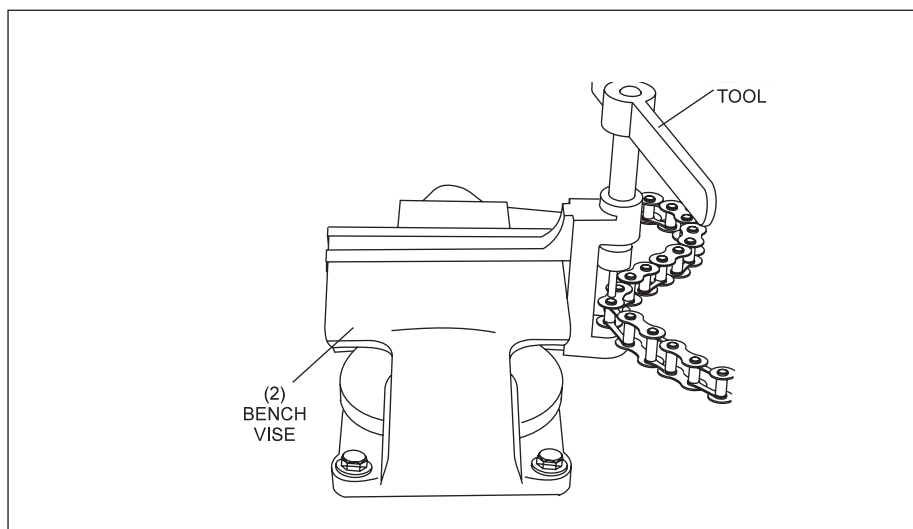


Схема 8-21. Починка цепи при помощи тисков.

4. Повторите процедуру для другого конца звена (звеньев), которые необходимо заменить.
5. Установите соединительное звено между новой и старой частями цепи.
6. Поместите колпачок на оба штифта соединительного звена. Смотри *Схему 8-22*.
7. Наденьте замок цепи поверх колпачка и вставьте его в пазы, пока оба штифта не будут надежно закреплены.

- (1) ЗАМОК ЦЕПИ
- (2) КОЛПАЧОК
- (3) СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО

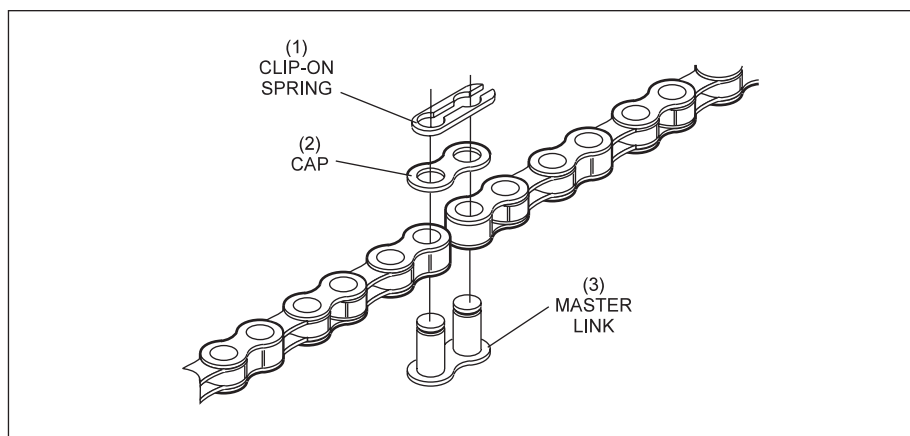


Схема 8-22. Ремонт цепи.

## Замена цепи

Если Вы устанавливаете новую цепь, используйте соединительное звено, чтобы соединить оба конца цепи. Прделайте шаги 5, 6 и 7 процедуры починки цепи.

Отрегулируйте цепь, чтобы она была выровнена и натянута надлежащим образом (Смотри раздел «Регулировка» данного руководства).

Эта страница намеренно оставлена пустой.